



SAFEWAY

ISO-9001:2000



立臥簡易分度頭(24等分)

MODEL ● 08110006 CC-6 (6")
 ● 08110008 CC-8 (7")
 ● 08110018 CC-8 (8")



特性：

1. 材質：採用高強度FC300鑄件
2. 適用於銑床、鑽床，或其它特殊機械作簡易快速分度用。
3. 可附加特別附件，三爪夾頭，工作面盤及尾座。
4. 可做垂直方向及水平方向使用。
5. 最小簡易定位分度為15° (24等分)
6. 標準附件配有6片快速定位間格板其使用方法如下：

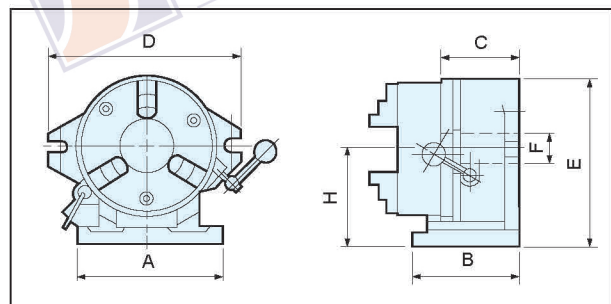
- A. 打開後蓋3支螺絲
- B. 裝入所要等分間格板，並將孔卡入定位螺絲
- C. 再將後蓋裝回，並將3支螺絲鎖上
- D. 將右側把手柄鬆開
- E. 將左側定位銷柄提起，使定位銷與齒盤分離
- F. 將三爪夾頭轉動直到定位銷自動插入齒盤
- G. 將右側把手柄鎖緊
- H. 以上步驟即可完成分度動作，即可開始加工

標準附件

1. 6片快速定位間格板
(2.3.4.6.8.12)
2. 分度把手柄x1只

特殊附件

1. 三爪夾頭
2. 尾座
3. 工作面盤



單位:mm

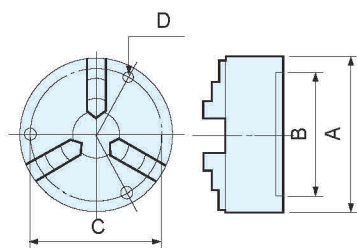
訂購編號	型號	A	B	C	D	E	F	H	夾頭	主軸孔	淨重	毛重	裝箱尺寸	備註
08110006	CC-6 (6")	188	115	84	254	225	50	130	6"	36				
08110008	CC-8 (7")	238	148	98	310	270	63	155	7"	63				
08110018	CC-8 (8")	238	148	98	310	270	63	155	8"	63				

單位:mm

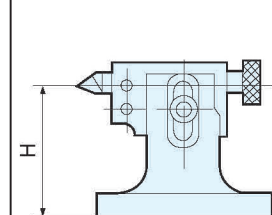


尾座 (特殊附件)

三爪夾頭 (特殊附件)



訂購編號	型號	A	B	C	D	備註
08130006	YK-6	160	130	145	M8	進口普通
08130007	YK-7	190	155	172	M10	進口普通
08130008	YK-8	200	165	180	M10	進口普通
08132006	SC-6	167	130	147	M10	台製普通
08132007	SC-7	192	155	172	M10	台製普通
08132008	SC-8	202	160	176	M10	台製普通
08134006	SK-6	167	130	147	M10	台製強力
08134007	SK-7	192	155	172	M10	台製強力
08134008	SK-8	202	160	176	M10	台製強力



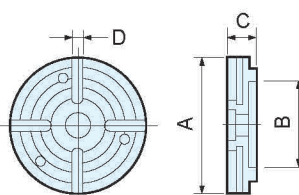
特性：

- 一、材質採用高強度FC300鑄件
- 二、強立型設計，可做重切削加工使用。
- 三、尾座高度，可自由調整。
- 四、頂針距離可自由調整。

單位:mm

訂購編號	型號	淨重	通用機稱	備註
08102130	TS-130	120~143	CC-6	
08102160	TS-160	150~170	CC-8	

工作面盤 (特殊附件)



特性：

- 一、材質FC300鑄件
- 二、工作面盤上有T型槽，可做異形工件加工

單位:mm

訂購編號	型號	A	B	C	D	淨重	備註
08106006	TA-6	204	130	39	14		CC-6(6")
08106007	TA-7	255	155	45	14		CC-8(7")
08106008	TA-8	255	160	45	14		CC-8(8")